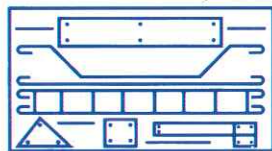


## PESO E SEZIONE DEI TONDINI DI ACCIAIO PER BARRE TONDE NERVATE AD ADERENZA MIGLIORATA

<b>Ø mm</b>	<b>PESO Kg/m</b>	<b>NUMERO DEI TONDINI E SEZIONE IN CM<sup>2</sup></b>									
		<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>
5	0,154	0,1963	0,393	0,589	0,785	0,981	1,178	1,374	1,570	1,766	1,963
6	0,222	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,55	2,83
8	0,395	0,50	1,01	1,51	2,01	2,52	3,02	3,52	4,02	4,53	5,03
10	0,617	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,06	7,65
12	0,888	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,78	7,91	9,04	10,17	11,30
14	1,208	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,86	15,40
16	1,578	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,09	20,10
18	1,998	2,54	5,08	7,62	10,16	12,70	15,24	17,78	20,32	22,86	25,40
20	2,466	3,14	6,28	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	28,26	31,40
22	2,984	3,80	7,60	11,40	15,20	19,00	22,80	26,60	30,40	34,20	38,00
24	3,551	4,52	9,04	13,56	18,08	22,60	27,12	31,64	36,16	40,68	45,20
26	4,168	5,31	10,62	15,93	21,24	26,55	31,86	37,18	42,48	47,79	53,10
28	4,834	6,16	12,32	18,48	26,64	30,80	36,96	43,12	49,28	55,44	61,60
30	5,549	7,07	14,14	21,21	28,28	35,35	42,42	49,49	56,56	63,63	70,70
32	6,313	8,04	16,08	24,12	32,16	40,20	48,24	56,28	64,32	72,36	80,40
34	7,127	9,08	18,16	27,24	36,32	45,40	54,58	63,56	72,64	81,72	90,89
36	7,990	10,18	20,36	30,54	40,72	50,90	61,08	71,26	81,44	91,52	101,80
38	8,903	11,34	22,68	34,02	45,36	56,70	68,04	79,38	90,72	102,00	113,40
40	9,865	12,57	25,14	37,71	50,28	62,85	75,42	87,99	100,50	113,10	125,70



**DITTA BODO**

Via A. Turchi, 7 - Tel. e Fax 049/70.39.39  
35133 PONTEVIGODARZERE (Padova)

LAVORAZIONE E CONFEZIONAMENTO FERRO PER  
CEMENTI ARMATI E RETE ELETTROSALDATA LAVORATA